Kixx Hydro HVZ

Aceite hidráulico anti desgaste con amplio rango de temperatura de máximo rendimiento

ISO VG 15, 22, 32, 46, 68, 100

DESCRIPCIÓN

Fluido hidráulico de alta calidad con aditivo anti-desgaste diseñado para ser usado en sistemas hidráulicos sujetos a altas variaciones de temperatura de operación y del medio ambiente (Excavadoras: 2000 horas).

APLICACIONES

- Equipo hidráulico industrial sujeto a amplia variación en temperaturas.
- Sistemas hidráulicos en equipo móvil, de construcción y agrícola.
- Sistemas hidráulicos en equipo móvil, de construcción y agrícola.
- Carretillas elevadoras
- Engranajes cubiertos que operan bajo condiciones de carga moderadas.
- Sistemas de circulación industrial donde se requiere un aceite anti desgaste o inhibidor de óxido y corrosión.
- Sistemas de circulación industrial donde se requiere un aceite anti-desgaste o inhibidor de óxido y corrosión

NORMAS DE FUNCIONAMIENTO

Kixx Hydro HVZ cumple con las siguientes normas estándar.

- Denison Hydraulics HF-0(ISO VG 32, 46, 68)
- Vickers I-286-S [industrial applications], M-2950-S [mobile applications] (ISO VG 32, 46, 68)
- Cincinnati Milacron P-68 (ISO VG 32), P-69 (ISO VG 68), P-70 (ISO VG 46)
- Bosch Rexroth RE 90 220 and RE 07 075
- ISO Standard 6743 Part 4, Type HV
- DIN 51524 Part 3, HVLP
- GB 11118.1-2011, L-HV
- US Steel 126 and 127

BENEFICIOS PARA EL CLIENTE

Aplicación en amplios rangos de temperatura

Las múltiples características estables de viscosidad reducen el riesgo de ruptura por la alta presión /alta carga del sistema hidráulico que operan sobre altos rangos de temperatura.

Mayor vida útil de los equipos

El paquete de aditivos anti-desgaste reduce el desgaste del equipo mediante la protección de la superficie cuando la carga provoca la ruptura de la película del aceite.

Reduce el tiempo de inactividad

Un sistema inhibidor de óxido y corrosión eficaz evita
- la producción de partículas abrasivas de óxido y depósitos
- el barniz y los residuos de la descomposición de aceite que pueden dañar las superficies y los sellos del equipo
- que los filtros se bloqueen antes de tiempo

Operación sin problemas

La buena estabilidad hidrolítica y las características de separación de agua proporcionan una excelente filtrabilidad en presencia de contaminación del agua. Las buenas propiedades antiespuma y de liberación de aire garantizan el buen funcionamiento y eficiencia del sistema.

Extiende la vida útil del aceite

La alta estabilidad a la oxidación resiste el espesamiento del aceite y la formación de depósitos eliminando la necesidad de un cambio no programado.

PROPIEDADES PRINCIPALES

ISO VG	15	22	32	46	68	100
Densidad, kg/L @15˚C	0.840	0.839	0.851	0.861	0.866	0.872
Viscosidad Cinemática, mm^2/s @ 40°C	14.9	21.7	31.9	46.2	68.9	101.2
Viscosidad Cinemática, mm^2/s @ 100°C	3.8	5.0	6.3	8.3	11.0	14.4
Índice de Viscosidad	165	169	154	155	153	147
Punto de Fluidez °C	-55	-45	-45	-45	-42	-32
Punto de Inflamación °C	172	206	218	233	234	246
Corrosión lamina de cobre, 100℃/3hr	1a	1a	1a	1a	1a	1a
Prevención al herrumbre del agua de mar	pass	pass	pass	Pass	Pass	pass
Demulsivilidad, min	20	15	15	15	15	15
Presentaciones (Litros)	20,200	20,200	20,200	20,200	20,200	20,200