



Kixx Hydro HVI

Aceite hidráulico Prémium anti desgaste con amplio rango de temperatura para excavadoras

ISO VG 46

DESCRIPCIÓN

Fluido hidráulico de alta calidad con aditivo anti desgaste diseñado para ser usado en sistemas hidráulicos sujetos a altas variaciones de temperatura de operación y del medio ambiente, específicamente Kixx hydro HVI, diseñado para cumplir con todos los requerimientos de fabricantes y usuarios del sistema hidráulico (Excavadoras: 2000 horas).

APLICACIONES

- Equipo hidráulico industrial sujeto a amplia variación en temperaturas.
- Sistemas hidráulicos en equipo móvil, de construcción y agrícola.
- Sistemas hidráulicos industriales con bombas hélice, engranaje o pistón.
- Engranajes cubiertos que operan bajo condiciones de carga moderadas.
- Sistemas de circulación industrial donde se requiere un aceite anti desgaste o inhibidor de óxido y corrosión.

NORMAS DE FUNCIONAMIENTO

Kixx Hydro HVI cumple con las siguientes normas estándar.

- Denison Hydraulics HF-0
- Vickers I-286-S [industrial applications], M-2950-S [mobile applications]
- Bosch Rexroth RE 90 220
- ISO Standard 6743 Part 4, Type HV
- GB 11118.1-2011, L-HV
- DIN 51524 Part 3, HVLP

BENEFICIOS PARA EL CLIENTE

Aplicación en amplios rangos de temperatura

Las múltiples características estables de viscosidad reducen el riesgo de ruptura por la alta presión/alta carga del sistema hidráulico que operan sobre altos rangos de temperatura.

Mayor vida útil de los equipos

El paquete de aditivos anti desgaste reduce el desgaste del equipo mediante la protección de la superficie cuando la carga provoca la ruptura de la película del aceite.

Reduce el tiempo de inactividad

Un sistema inhibidor de óxido y corrosión eficaz evita.

- la producción de partículas abrasivas de óxido y depósitos.
- el barniz y los residuos de la descomposición de aceite que pueden dañar las superficies y los sellos del equipo.
- que los filtros se bloqueen antes de tiempo.

Operación sin problemas

La buena estabilidad hidrolítica y las características de separación de agua proporcionan una excelente filtrabilidad en presencia de contaminación del agua. Las buenas propiedades antiespuma y de liberación de aire garantizan el buen funcionamiento y eficiencia del sistema.

Extiende la vida útil del aceite

La alta estabilidad a la oxidación resiste el espesamiento del aceite y la formación de depósitos eliminando la necesidad de un cambio no programado.

PROPIEDADES PRINCIPALES

ISO VG	46
Densidad, kg/L @15°C	0.860
Viscosidad Cinemática, mm ² /s @ 40°C	46.2
Viscosidad Cinemática, mm ² /s @ 100°C	8.4
Índice de Viscosidad	155
Punto de Fluidez °C	-45
Punto de Inflamación °C	233
Corrosión lamina de cobre, 100°C/3hr	1a
Prevención al herrumbre del agua de mar	Pass
Demulsibilidad, min	15
Presentaciones (Litros)	200