

Kixx Hydrosafety

*Aceite hidráulico resistente al fuego
a base de glicol y agua*

ISO VG 46



DESCRIPCIÓN

Fluido de Agua-glicol que contiene agentes anti desgaste e inhibidores de herrumbre para el uso en sistemas hidráulicos de alta presión donde los requisitos de resistencia al fuego, protección contra el desgaste de la bomba y la viscosidad son satisfechos por los fluidos de agua-glicol resistente al fuego.

APPLICATIONS

- En Sistemas Hidráulicos con:
 - Bombas de engranajes (hasta 14 MPa)
 - Bombas de paletas (hasta 14 MPa)
 - Bombas de pistón axial (hasta 20 MPa)
 - Temperatura de Funcionamiento por debajo de 65°C
- En equipos de moldeado por inyección.
- Equipos de fundición de metal a presión.
- En prensas metálicas calientes.
- En máquinas de soldaduras.
- En pistolas de presión hidráulica.
- En camillas hidráulicas.
- En hornos y sus puertas.
- En equipos hidráulicos de molinos en acero.
- Correderas de máquinas de herramientas: (Molinos de escoria, bobinadoras en plantas de laminación en caliente, cucharones basculantes, equipos de colada caliente, etc.)
- En equipos móviles que operan en zonas de riesgo de incendio.

NORMAS DE FUNCIONAMIENTO

Kixx Hydrosafety cumple con las siguientes normas estándar.

- Factory Mutual (FM) requirements for less hazardous hydraulic fluid
- ISO Standard 6743 Part 4, Type HFC

BENEFICIOS PARA EL CLIENTE

Resistencia al fuego para mejorar la seguridad

Mezcla de Agua-glicol (aproximadamente 40% agua) proporciona una niebla o aerosol no inflamable, de modo que en caso de una rotura de manguera hidráulica, el fluido soporte la combustión.

Larga vida de la Bomba

Los especiales agentes anti-desgaste, protegen las bombas de alta presión del desgaste excesivo, ahorrando en reparaciones costosas.

Funcionamiento sin problemas

Los efectivos inhibidores de oxidación proporcionan una buena protección contra la corrosión tanto en los sistemas sumergidos en fluidos como en los espacios de vapor donde el agua se recoge y es condensada, evitando así la contaminación del equipo y afectar la eficiencia del sistema.

Buen rendimiento a cualquier temperatura

La solución de Agua-glicol permite que el fluido disipe en calor en forma rápida y mantiene el control de la temperatura en el sistema, evitando así puntos calientes. El bajo punto de congelación reduce el riesgo de congelación del fluido hidráulico a bajas temperaturas de operación, con los subsiguientes daños en el equipo.

PROPIEDADES PRINCIPALES

ISO VG	46
Densidad, kg/L @15°C	1.070
Viscosidad Cinemática, mm ² /s @ 40°C	46.0
Índice de Viscosidad	230
Punto de Fluidez °C	-50
Punto de Inflamación °C	None
Presentaciones (Litros)	200